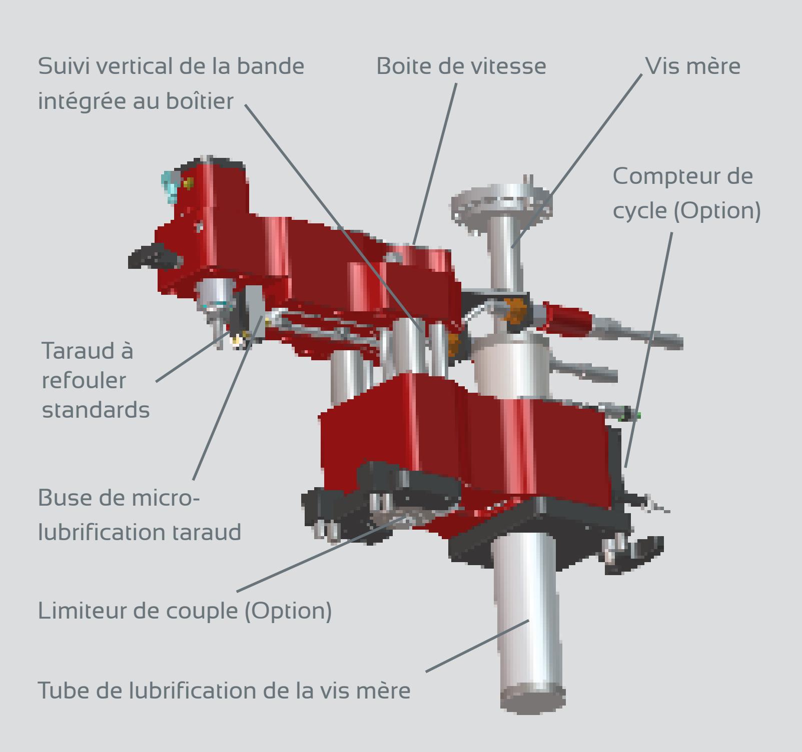
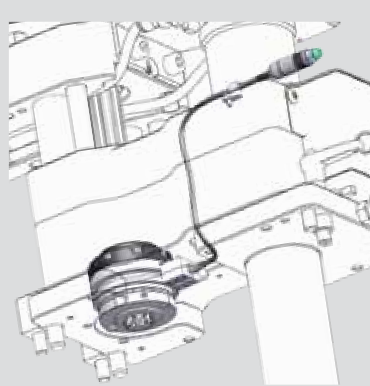


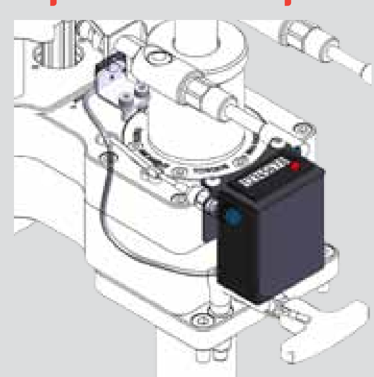
Option: Limiteur de couple



Un limiteur de couple réglable de 18 à 33 Nm peut être intégré à la motorisation.

Celui-ci envoie un signal en cas de sur-couple et arrête la presse pour éviter tout risque de casse.

Option: Compteur de cycles



Compteur totalisateur de cycles auto-alimenté - IP65 - avec affichage LCD 8 digits.

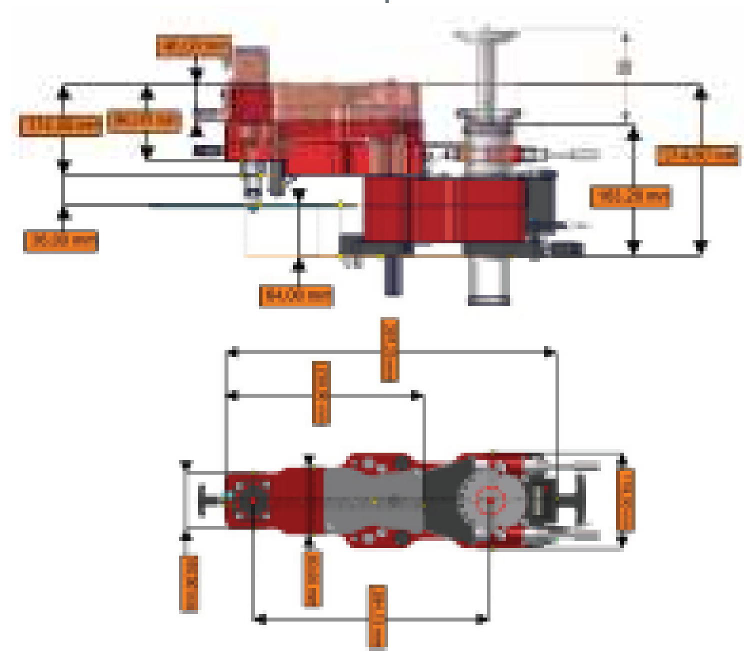
Permet de gérer vos maintenance, vos campagnes de production ou vos changement de tarauds.

Ce qui est livré:

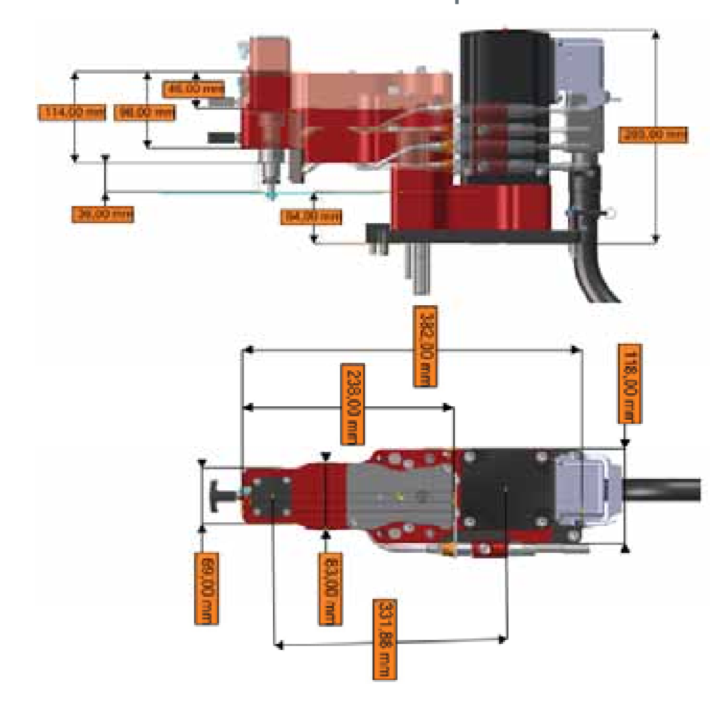
- Appareil à tarauder configuré pour votre projet
- Vis et goupilles pour fixer l'appareil dans votre outil
- Clé démonte taraud
- Manuel d'utilisation et fiche d'application
- Plans et nomenclature

Dimensions:

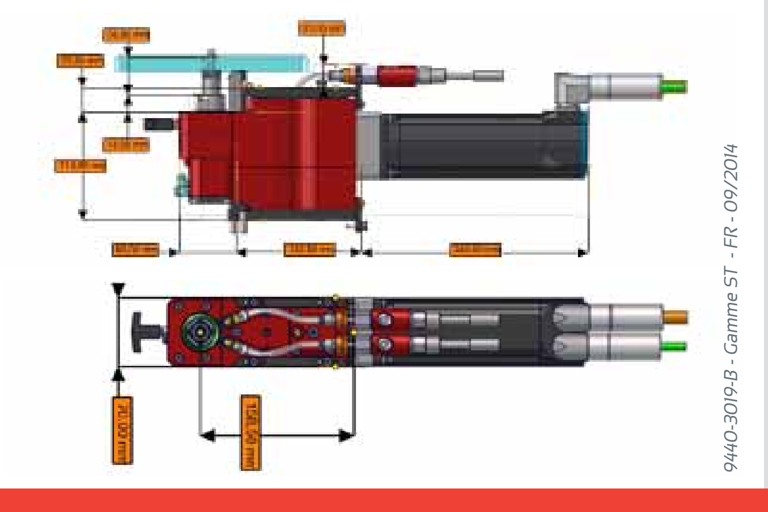
STS avec transmission mécanique



STS avec transmission électromécanique



STW pour taraudage de bas en haut



9440-3019-B - Gamme ST - FR - 09/2014



Gamme ST

Solution monotaraud performante

La solution la plus performante pour vos applications avec 1 taraudage et levée de bande.

- L'intégration de l'appareil dans l'outil est simplifiée.
- La cinématique est totalement maîtrisée avec une garantie totale de fonctionnement et des cadences optimisées: le taraudage débute dès la fin de l'avance bande, avant le contact presse flan.
- La gamme est modulaire : plusieurs configurations possibles, des motorisations utilisables sur plusieurs outils.
- La transmission est simplifiée et standardisée.
- La fonction suivi de la hauteur de la bande est intégrée à l'appareil à tarauder.
- L'utilisation est simplifiée : Pas d'outillage spécifique, position de la motorisation garantie par doigt d'indexage, broche allégée pour simplifier sa manipulation.

Avantages:

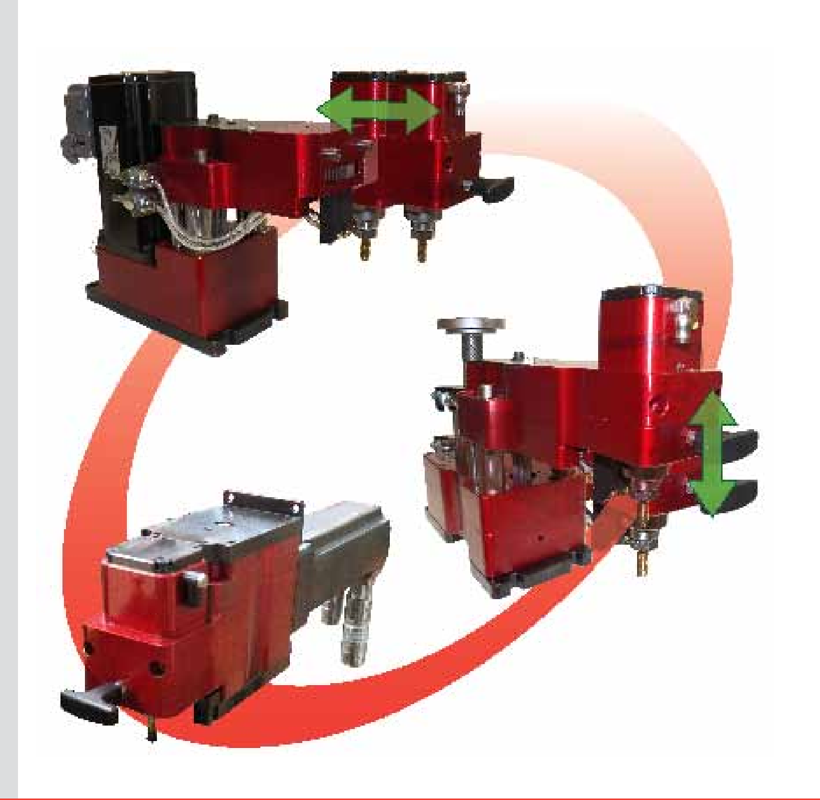
- **Broche de taraudage ultra-légère** pour un changement de taraud simple et rapide
- **Suivi vertical de la bande intégré** pour simplifier vos outils
- **Limiteur de couple** pour sécuriser votre production
- **Compteur de cycle** pour maîtriser votre maintenance
- Interchangeabilité des **motorisations mécaniques ou électromécaniques** pour réduire vos investissements
- **Lubrification par bain d'huile** pour des performances optimales

Appareil à tarauder monobroche avec tête détachable, suivi de bande intégré et des options inédites

Ces unités sont conçues avec une broche détachable pour être utilisées pour des applications mono-tarauds.

La conception en deux parties simplifie les manipulations et réduit le temps de changement de taraud.

La tête de taraudage est pilotée soit par une motorisation mécanique soit par une motorisation électromécanique qui sont totalement interchangeables.



PRONIC - 170 rue des techniques - F-74970 Marignier
Tel: +33 450 89 49 49 - Fax: +33 450 89 49 49 - infos@pronic.com - www.pronic.com

www.pronic.com

Flexibilité:

- Temps de remplacement de taraud < 1min.
- Conception compacte
- Très simple d'utilisation
- Norme de taraud: DIN, ANSI, JIS
- Motorisation interchangeable : Mécanique ou Électromécanique

Sécurité:

- Protection contre les défauts d'alignements
- Étanchéité renforcée protégeant de l'environnement
- Protection contre les sur-couples pour éviter la casse
- Limiteur de couple (Option)

Service:

- Suivi et assistance pour la conception
- Intégration de l'appareil à tarauder dans votre étude d'outil sur demande.
- Conception et réalisation du poste complet de taraudage sur demande.

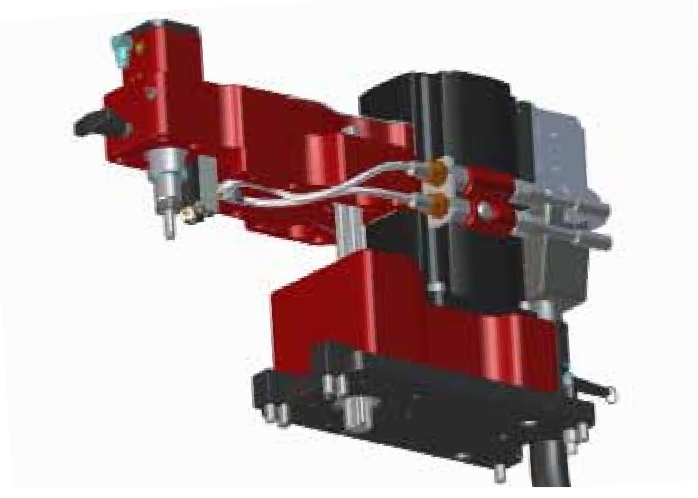
Fiabilité:

- Système cartouche pour un taraudage de qualité
- Faibles coûts de maintenance
- La cadence s'ajuste à la vitesse de votre presse
- Compteur de cycles embarqué (Option)

Appareil STN

Le basique



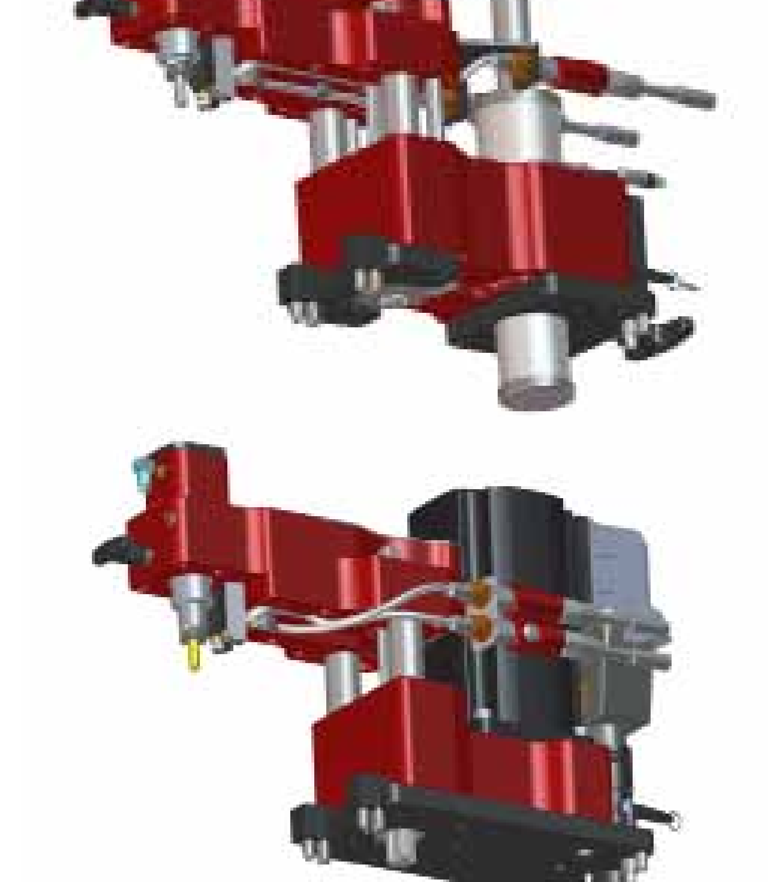


Motorisation	Mécanique ou électromécanique
Broche de taraudage	Monotaraud et détachable
Sens de taraudage	Haut en bas
Type de cinématique	Support mobile avec mouvement vertical **réalisé par outilleur**
Dimension taraud[1]	M6 à M12
Course taraud maxi[2]	30mm
Course de presse maxi (course de la vis mère)	450mm
Levée de bande maxi	100mm

1 BSP, TR, G, multi filets sont aussi possibles.
2 Pour des courses plus importantes, merci de nous contacter.

Appareil STS

L´essentiel



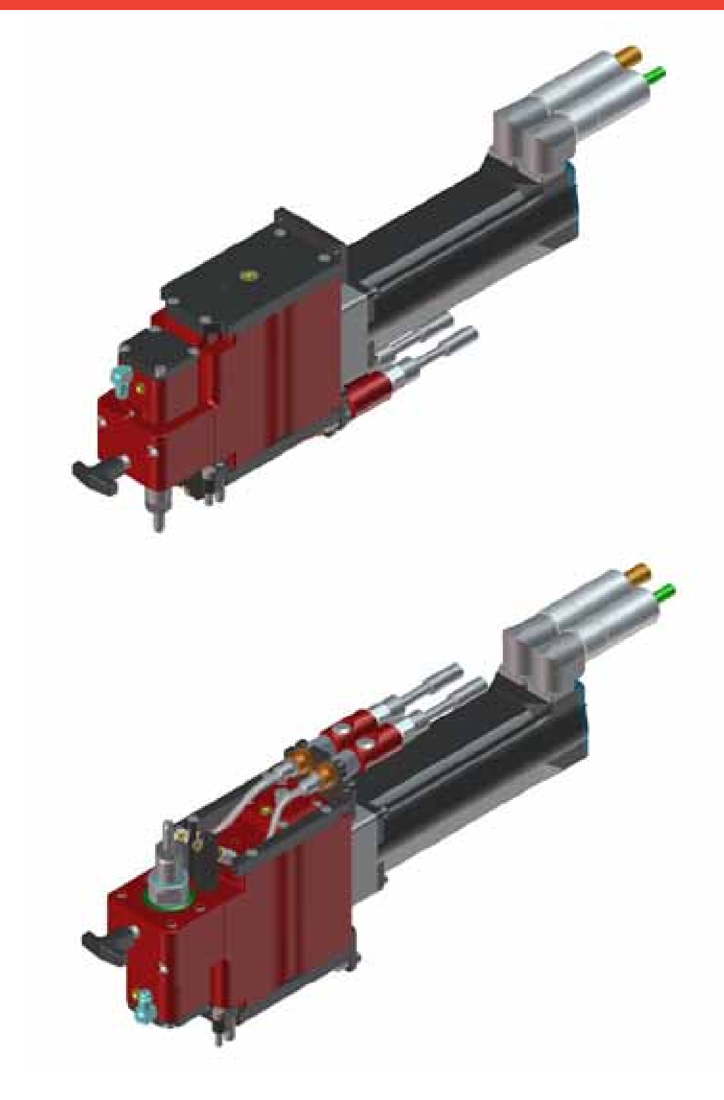


Motorisation	Mécanique ou électromécanique
Broche de taraudage	Monotaraud et détachable
Sens de taraudage	Haut en bas
Type de cinématique	Support mobile avec mouvement vertical **intégrée à la tête de taraudage**
Dimension taraud[1]	M6 à M12
Course taraud maxi[2]	30mm
Course de presse maxi (course de la vis mère)	450mm
Levée de bande maxi	45mm

1 BSP, TR, G, multi filets sont aussi possibles.
2 Pour des courses plus importantes, merci de nous contacter.

Appareil STW

Solution pour presse transfert



Motorisation	Électromécanique
Broche de taraudage	Monotaraud et détachable
Sens de taraudage	Haut en bas ou Bas en haut
Type de cinématique	Fixe
Dimension taraud[1]	M6 à M12
Course taraud maxi[2]	30mm
Levée de bande maxi	<2mm

1 BSP, TR, G, multi filets sont aussi possibles.